

第十五节、管梁总成的拆卸与安装

15.1 管梁总成各组件索引

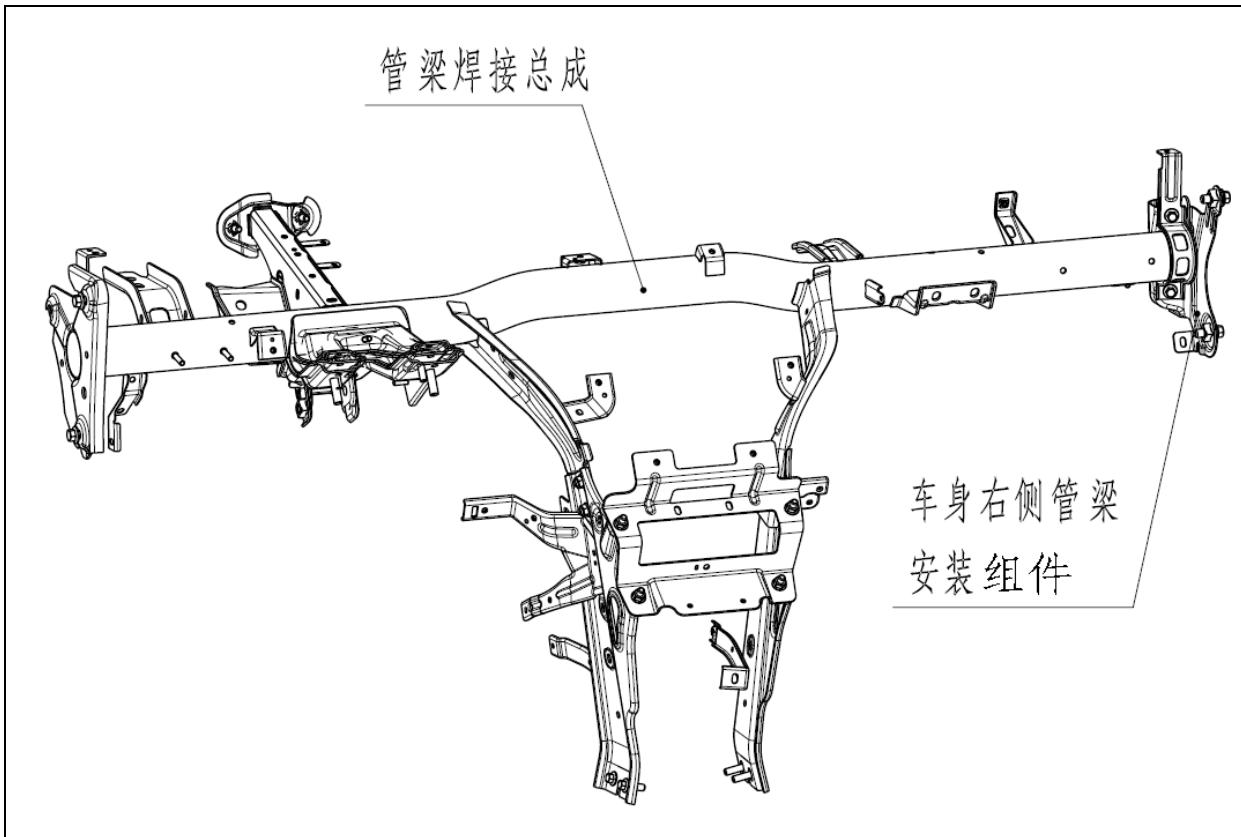


图3-1-1-1 管梁总成示意图

注意：

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构，避免在拆卸中出现意外情况；
- (2) 拆卸之前请确保所有的管梁线束接插件都已分离。

15.2 管梁焊接总成的拆卸/安装
拆卸：

- (1) 先将仪表板上本体总成拆下（参照 1.1.20）；
- (2) 然后将转向管柱、离合踏板（MT 配置）、刹车踏板在管梁支架上的固定点拆除（参照底盘部分相应拆卸方法）；
- (3) 将所有的电器相关接插件断开，将相应的

- (4) 空调箱体固定点拆除（参照电器部分相应拆卸方法）；

安装：

先把管梁焊接总成抬入驾驶舱挂到相应的销子上，然后参照拆卸步骤（4）把所有的固定点打紧。注意各个固定位置对打紧力矩的要求：
 8 个六角法兰面螺栓（Q1840825T1F3）拧紧力矩 $28 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$ ；
 2 个六角法兰面螺栓（Q1841020T1F3）和 1 个六角法兰面螺母（Q32010T13F6）拧紧力矩 $37 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 4\text{N} \cdot \text{m}$ 。

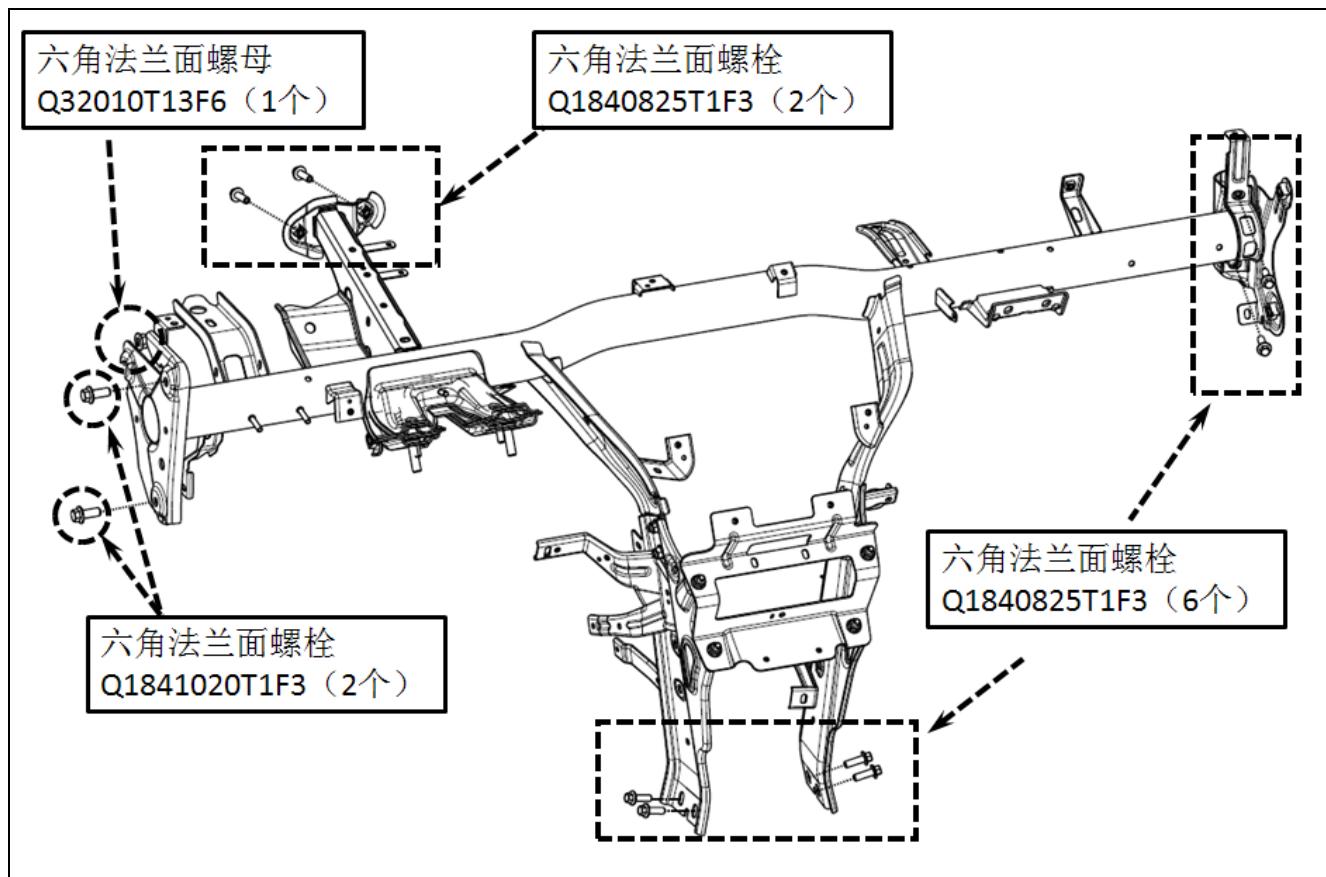


图3-1-2-1 管梁焊接总成安装点示意图

15.3 车身右侧管梁安装组件的拆卸/安装

拆卸：

将车身右侧管梁安装组件的两个六角法兰面螺栓（Q1841020TF3）和一个六角法兰面螺母（Q32010T13F6）拆除，即可取下车身右侧管梁安装组件。

装打紧即可，注意安装螺栓和螺母的拧紧力矩 37 N·m±4 N·m。

安装：

将车身右侧管梁安装组件挂到车身右侧的定位销上，然后将上述六角法兰面螺栓和螺母安

○为定位销/定位孔安装点（2个）

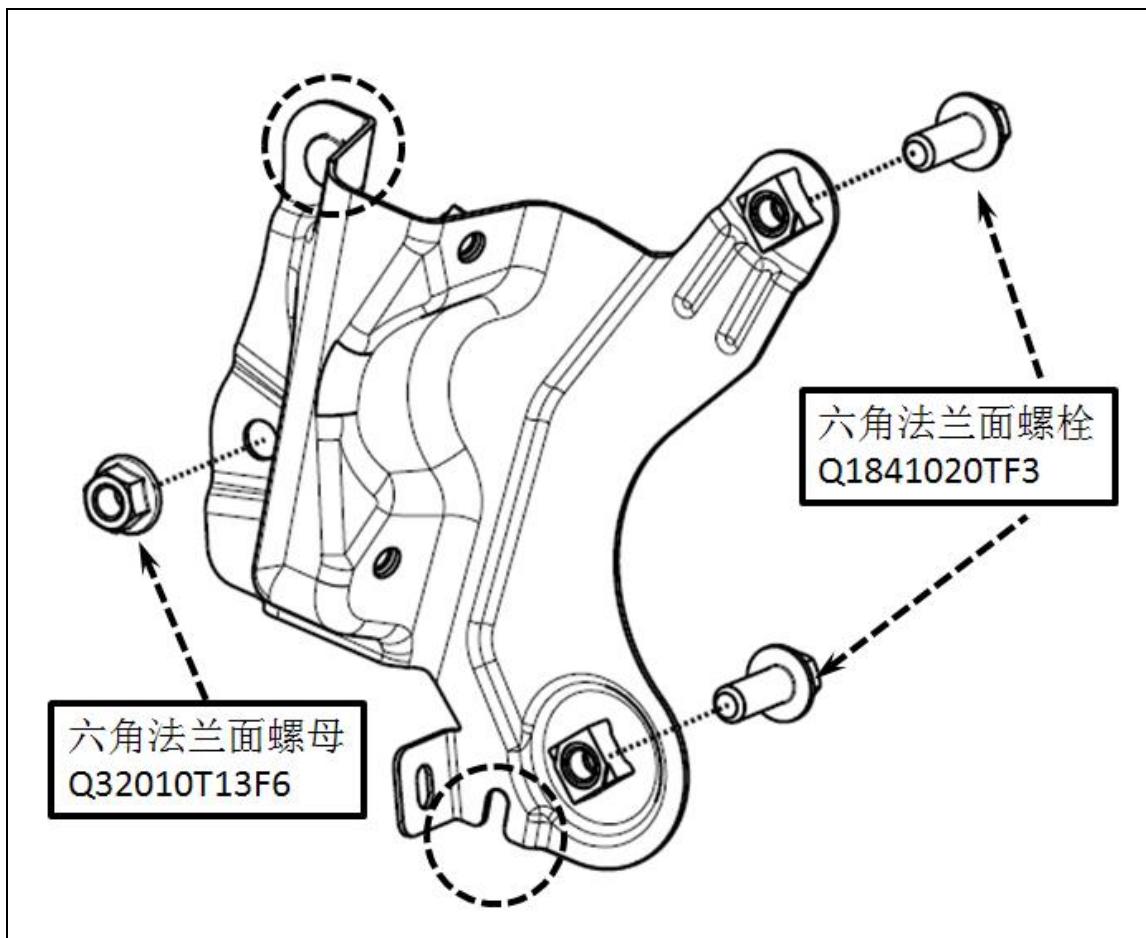


图 3-1-2-1 车身右侧管梁安装组件安装点示意图