

第十五节、管梁总成的拆卸与安装

15.1 管梁总成各组件索引

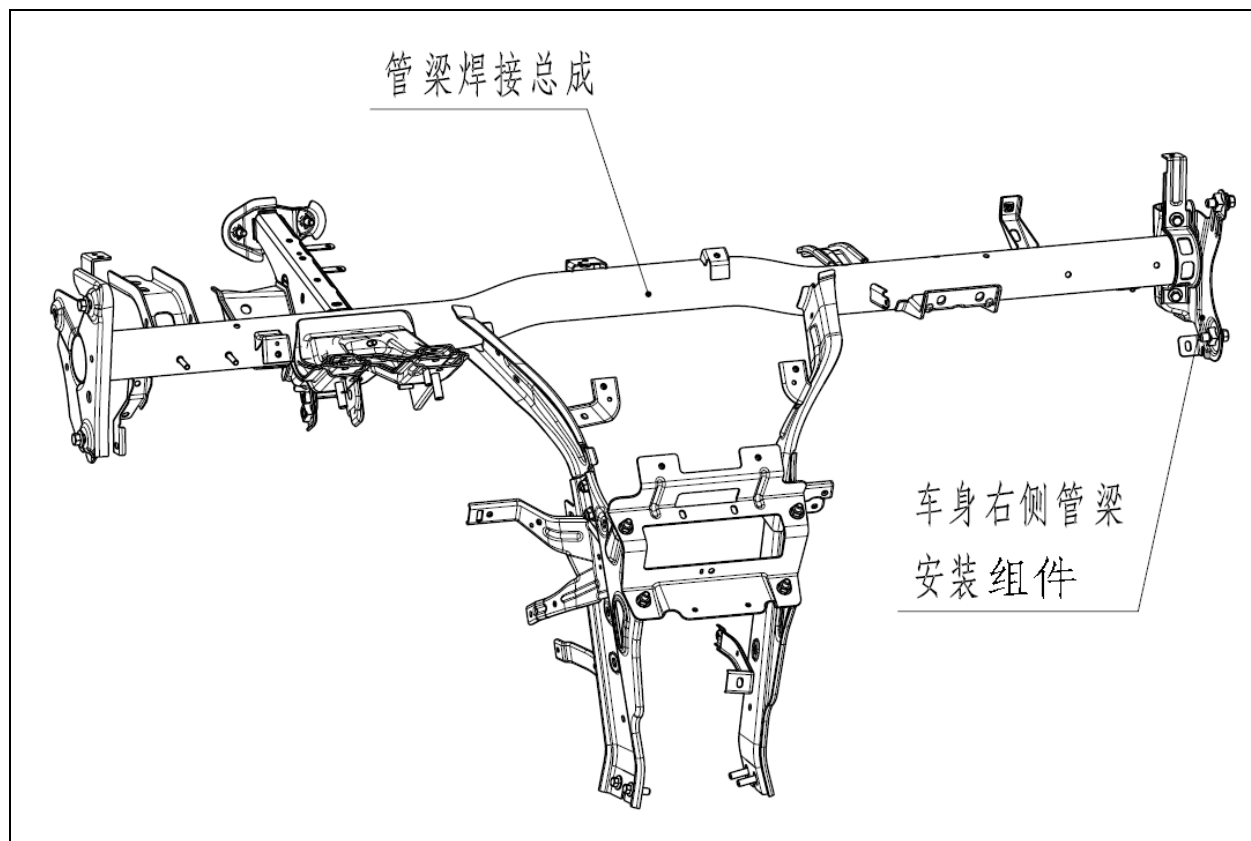


图3-1-1-1 管梁总成示意图

注意:

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构, 避免在拆卸中出现意外情况;
- (2) 拆卸之前请确保所有的管梁线束接插件都已分离。

15.2 管梁焊接总成的拆卸/安装

拆卸:

- (1) 先将仪表板上本体总成拆下 (参照 1.1.20);
- (2) 然后将转向管柱、离合踏板 (MT 配置)、刹车踏板在管梁支架上的固定点拆除 (参照底盘部分相应拆卸方法);
- (3) 将所有的电器相关接插件断开, 将相应的

空调箱体固定点拆除 (参照电器部分相应拆卸方法);

- (4) 用套筒将图示 10 个螺栓和 1 个螺母拆卸下来, 然后从车上抬下管梁焊接总成。

安装:

先把管梁焊接总成抬入驾驶舱挂到相应的销子上, 然后参照拆卸步骤 (4) 把所有的固定点打紧。注意各个固定位置对打紧力矩的要求:

- 8 个六角法兰面螺栓 (Q1840825T1F3) 拧紧力矩 $28 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$;
- 2 个六角法兰面螺栓 (Q1841020T1F3) 和 1 个六角法兰面螺母 (Q32010T13F6) 拧紧力矩 $37 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

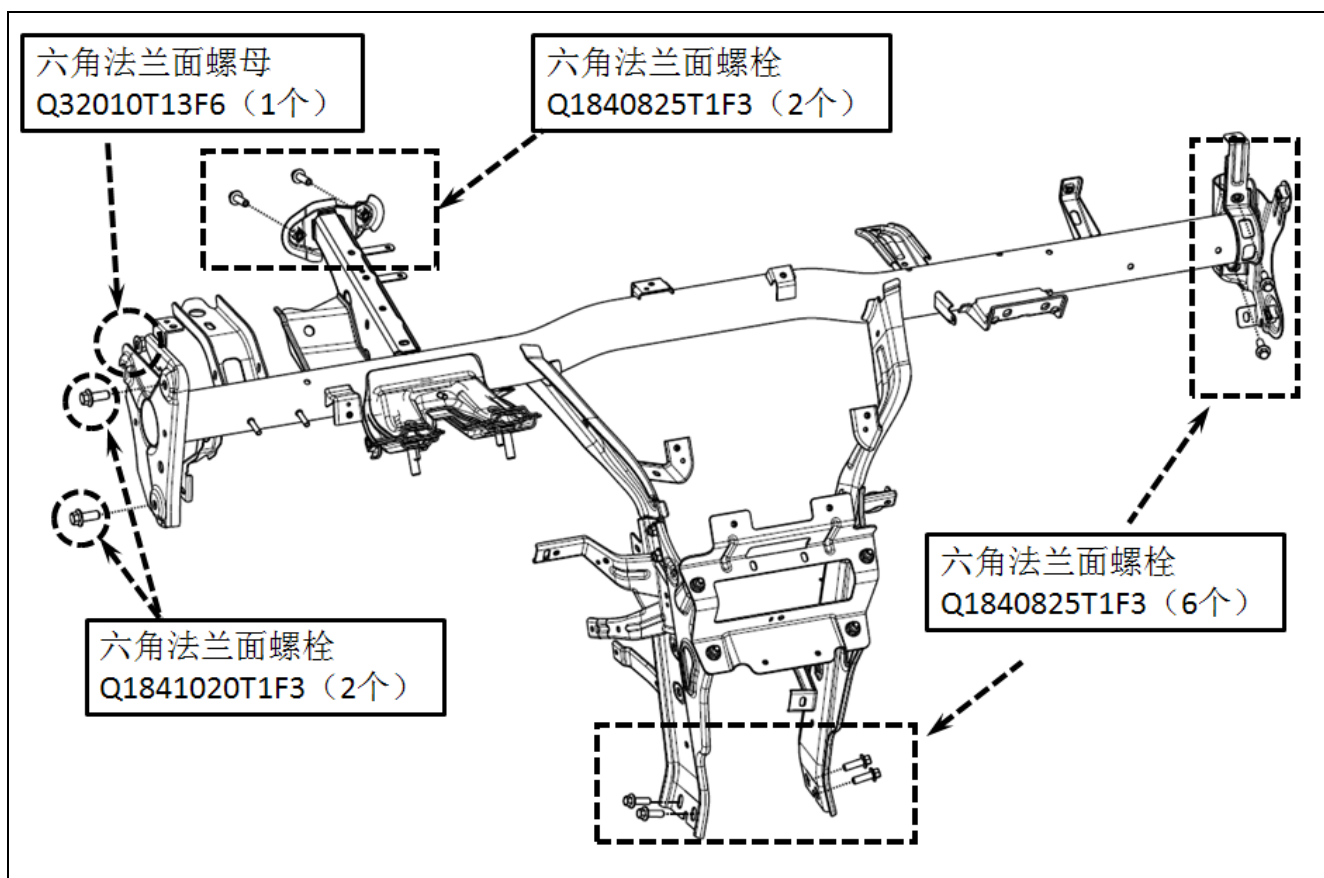


图3-1-2-1 管梁焊接总成安装点示意图

15.3 车身右侧管梁安装组件的拆卸/安装 拆卸:

将车身右侧管梁安装组件的两个六角法兰面螺栓 (Q1841020TF3) 和一个六角法兰面螺母 (Q32010T13F6) 拆除, 即可取下车身右侧管梁安装组件。

装打紧即可, 注意安装螺栓和螺母的拧紧力矩 $37 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

安装:

将车身右侧管梁安装组件挂到车身右侧的定位销上, 然后将上述六角法兰面螺栓和螺母安

○为定位销/定位孔安装点 (2 个)

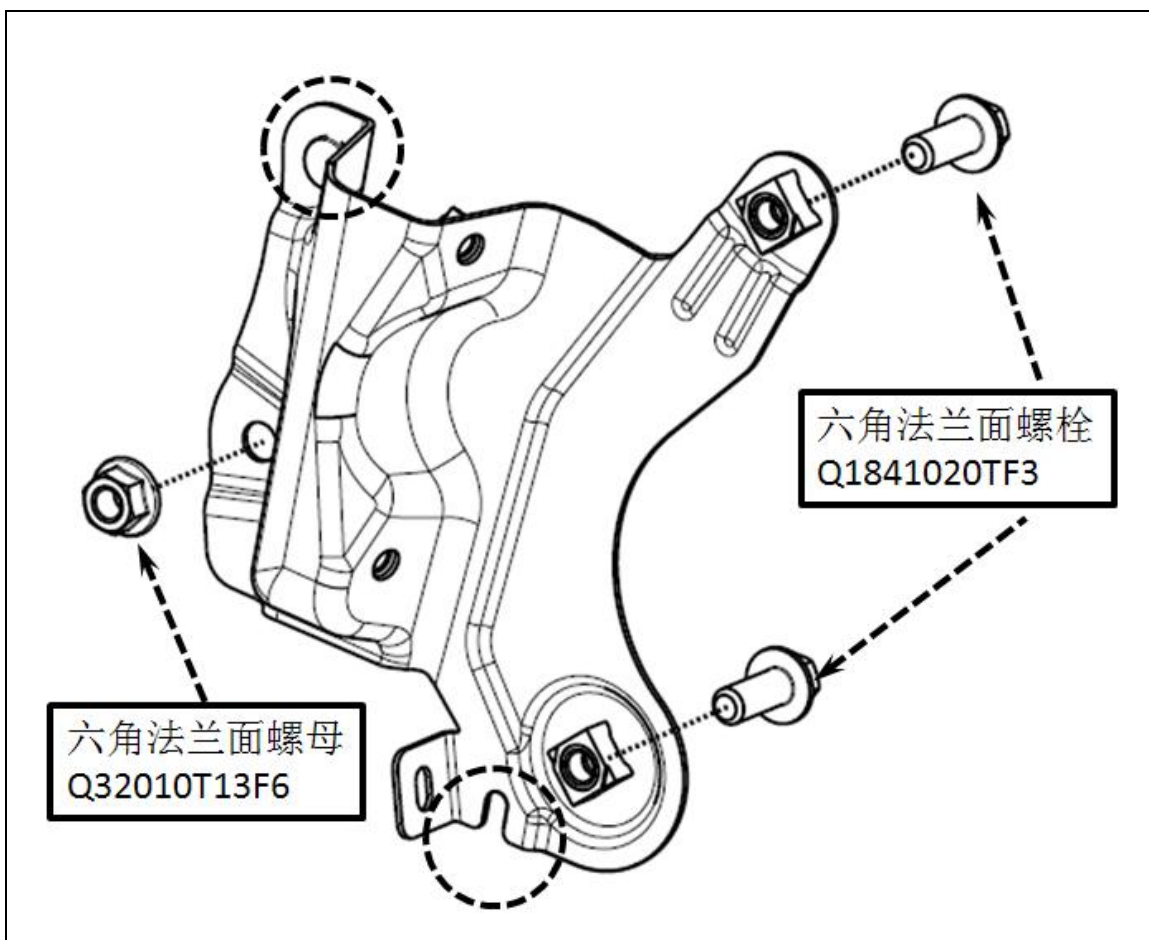


图 3-1-2-1 车身右侧管梁安装组件安装点示意图